

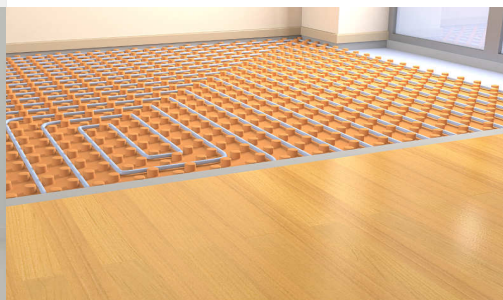
H 600



TURAFALLE PER IMPIANTI AD ACQUA TECNICA E/O SANITARIA



- **Compatibile alle diluizioni d'uso con tutti i metalli e materiali.**
- **Unico prodotto per impianti ad acqua tecnica e/o sanitaria.**
- **Prodotto riutilizzabile più volte.**



CONSIGLI

Agitare bene la tanica prima dell'utilizzo. H 600 può essere mescolato con glicole e antigelo. Proteggere il prodotto dal gelo.

DESCRIZIONE

H 600 è un liquido autosigillante per impianti tecnici e sanitari con perdita giornaliera fino a 60 litri. Sigilla perdite fino a 60 litri al giorno e viene inserito nell'impianto termico attraverso una pompa di caricamento o un vaso di espansione. H 600 contiene fibre di cellulosa selezionate e speciali additivi che si depositano creando un effetto cristallizzante all'esterno della perdita, indurendo definitivamente nel tempo. H 600 funziona solo in presenza di ossigeno ed è possibile sigillare crepe o corrosioni o punti difettosi in tubature di rame, acciaio, ferro o materiali sintetici. H 600 è duraturo e resistente all'invecchiamento per compensare dilatazioni diverse di materiali differenti (es. raccordo in metallo e tubo in materiale plastico).

H 600



TURAFALLE PER IMPIANTI AD ACQUA TECNICA E/O SANITARIA

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Aspetto	Liquido leggermente viscoso
Peso specifico	1.36 ± 0,01 g/ml
Solubilità in acqua	Diluibile in tutti i rapporti
pH tal quale	12
Punto di congelamento	< 0°C

pH 

POTERE SCHIUMOGENO

Nulla

CONFEZIONAMENTI DISPONIBILI

Cartone da 4 taniche da 5 L - 016H6000020

MODALITÀ D'USO

H600 va diluito al 2% (2 litri di prodotto ogni 100 litri di acqua) in impianti tecnici e puro in quelli sanitari.

FASE PRELIMINARE IMPIANTI SANITARI:

Pulire con H210 gli impianti. Chiudere e svuotare il condotto difettoso. Raccogliere l'acqua e misurare l'entità della perdita. Chiudere le valvole sottolavello, rimuovere o bypassare la rubinetteria, i filtri e tutte le retine, infine chiudere con un tappo. Chiudere anche il tubo di accesso a lavastoviglie e lavatrice.

FASE OPERATIVA IMPIANTI SANITARI:

Mettere sotto pressione la rete a 4,5 - 6,5 bar utilizzando una pompa di caricamento, Sfiatare bene le pompe di ricircolo e lasciare in funzione. Introdurre la quantità necessaria tramite la pompa. H600 deve fuoriuscire dalla perdita per poter cristallizzare all'esterno del prodotto. Il tempo d'azione minimo in caso di ambienti particolarmente umidi è di 48 ore e a temperatura di circa 20°. La totale sigillatura avviene in 2 o 3 giorni. La sigillatura non è sempre possibile in caso di tubi con rivestimenti isolanti esterni che non permettono la penetrazione dell'aria. E' comunque utile asciugare i tubi con un compressore d'aria. H600 deve essere tolto dopo la sigillatura e la soluzione potrà essere riutilizzata. Sciacquare bene gli strumenti di lavoro e pulire immediatamente eventuali sversamenti sulle superfici e su pavimenti.

PER IMPIANTI TECNICI:

Pulire con H100 gli impianti di riscaldamento e inserire H600. Lasciare agire il prodotto nell'impianto.

Finito il lavoro il prodotto deve essere recuperato e può essere riutilizzato.